GESLITA

ГИДРАНТ НАЗЕМНЫЙ | OVERGROUND HYDRANT | ÜBERFLURHYDRANT



- ДВОЙНОЙ ЗАМОК
- ЗАЩИТА В СЛУЧАЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ
- МОНОЛИТНЫЙ ВЕРХНИЙ КОРПУС GGG40
- ВОЗМОЖНОСТЬ ПОВОРАЧИВАТЬ КОРПУС С НАСАДКАМИ ОТ 0° ДО 360°

Технические параметры:

исполнение согл. PN-EN 14384: 2005 ТИП С
предназначение для питьевой воды согл. PN-EN 1074-6:2004
фланцевые соединения согл. PN-EN 1092-2: 1999
насадки B 75 согл. DIN 14318
ключ управления согл. PN-89/M-74088
рабочее давление PN16
температура работы до 50 °C

Technical data:

executed acc. PN-EN 14384: 2005 TYP C
medium: potable water acc. EN 1074-6
flange acc. EN 1092-2
sockets B 75 acc. DIN 14318
control key acc. PN-89/M-74088
working pressure PN16
medium temperature up to 50°C

Technische Daten:

Ausführung nach PN-EN 14384: 2005 TYP C
Für Wasserleitung nach EN 1074-6
Flanschbohrung nach EN 1092-2
Schlauchsitzen B 75 nach DIN 14318
Steurungschlüssel nach PN-89/M-74088
Betriebsdruck PN16
Betriebstemperatur bis 50°C

Конструктивные особенности:

стояк гидранта из трубы из ковкого чугуна (опционально - из стальной или нержавеющей трубы)
нержавеющий шкворень с накатанной резьбой, полированный под уплотнение
нержавеющий шпиндель
уплотнение шкворня o-ring
полное автоматическое отведение воды в моменте перекрытия подачи воды
Kv и время водоотведения - в соответствии с нормой
перекрывающие и закрывающие элементы (гриб, шар) - полностью вулканизированы (EPDM)
начало открытия < 3 обор.; полное открытие после 8 обор.
MOT 80 Нм
mST 250 Нм
возможность замены внутренних элементов под давлением
внешние и внутренние материалы - устойчивые к коррозии
устойчивый к воздействию дезинфицирующих средств (раствор NaOCl)
окраска: устойчивый к воздействию излучения UV, эпоксидная краска RAL3000 250 мкм (*

Design features:

hydrant's column - nodular cast iron pipe (steel or stainless steel optional)
valve stem - stainless steel, rolling thread polished for gasket
valve spindle - stainless steel
stem sealing - o-ring
complete selfdehydrator after full cut-off the flow
Kv and dehydrator's time acc. to norm
valve's head, ball - fully vulcanized EPDM rubber
start of opening <3 turns
full open after 8 turn
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
possibility of internal parts exchange under pressure
internal and external materials are corrosion resistant
disinfectant-resistant (suggested NaOCl solution)
painting: UV resistance epoxide 250 μm RAL3000 (*

Ausfuehrung:

Kolonne ist aus Kugelgraphitgussrohr (optional Stahl oder Niro-Stahlrohr) gemacht
Niro-Stahl Dorn mit Walzgewinde und Polierendichtungfläche
Spindel aus Niro-Stahl
O-ring Dichtung
Automatische Völligentwässerung während Füllewasserabschluss
Kv und Entwässerungzeit nach der Norm
Verschlisselemente (Teller, Kugel) sind mit EPDM Gummi bedeckt
Öffnunganfang <3 Drehn
Fülleöffnung an 8 Drehn
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
Innenteilen Wechsel möglischkeit unter Druck
Innen- und Aussenteilen sind Korrosionschutzen
Desinfektionbeständig (NaOC Lösung suggerieren)
UV-resistentepoxydanstrich 250 μm RAL3000 (*

Применение:

В водопроводных и противопожарных сетях для побора воды.

Сертификат CE
Сертификат CNBOP - Józefów
Гигиенический сертификат Польского Учреждения Гигиены (PZH).

Application:

Potable water lines and fire-fighting systems.

Certificate CE
Certificate CNBOP - Józefów
Hygenic atest PZH

Anwendung:

Für Wasserleitung und Feuerwehrwasserleitung

Zertifikat CE
Zertifikat CNBOP - Józefów
Hygeneatest PZH

Установка:

Установка возможна в вертикальном положении на горизонтальных водопроводах.

*- возможны другие исполнения

Assembly:

Mounting in vertical position on underground horizontal pipes.

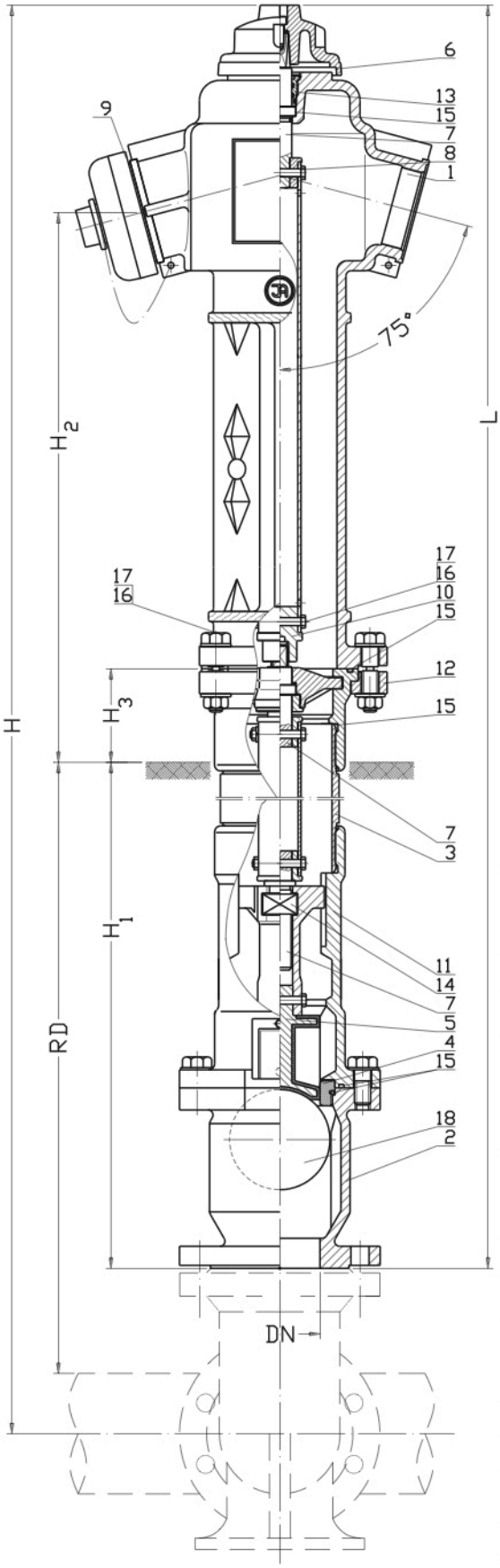
*- other executions on request

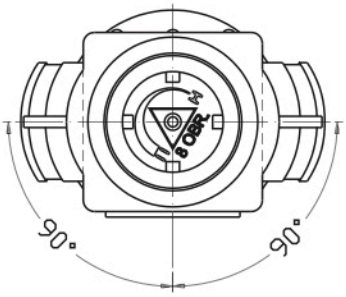
Montage:

Montage im vertikalen Position.

*- andere Versionen sind moeglich

GESLITA





DN	RD	L	H	H_1	H_2	H_3	Вес
	[мм]						[кг]
80	1250	1890	2060	1130	640	110	66
	1500	2140	2310	1380			69
	1800	2440	2610	1680			73

№	Деталь			Материал / Material
1	Верхний корпус	Upper body	Obergehäuse	Чугун EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
2	Камера шара	Ball chamber	Kugelkammer	Чугун EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
3	Стояк	Column	Kolonne	Чугун EN-GJS-400-15 (Сталь R35; Нержавеющая сталь X5CrNi18-10) PN-EN 1503-3:2003
4	Гнездо	Seat	Sitz	Латунь CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
5	Гриб	Valve head	Teller	Чугун EN-GJS-400-15 / EPDM PN-EN 1563:2000 / PN-ISO 1629:2005
6	Колпак	Hood	Kappe	Чугун EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2000
7	Шкворень	Valve stem	Dorn	Нержавеющая сталь X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
8	Шпиндель	Spindle	Spindel	Нержавеющая сталь X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007
9	Насадка	Attachment	Schlauchsitz	Сплав алюминия AlSi PN-EN 1706:2001
10	Сцепление	Coupling	Kupplung	Чугун EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2000
11	Нижний корпус	Bottom body	Untergehäuse	Чугун EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
12	Нижняя манжета	Bottom flange	Unterflansch	Чугун EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
13	Пробка	Gland seal	Kork	Латунь CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
14	Гайка шкворня	Stem nut	Dornmutter	Латунь CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
15	Уплотнительное кольцо O-ring	Gasket O-ring	O-ring	Резина EPDM PN-ISO 1629:2005
16	Болт	Bolt	Schraube	Сталь St3S/Zn5; Нержавеющая сталь A2 PN-EN ISO 4017:2004; PN-EN ISO 4762:2006
17	Гайка	Nut	Mutter	Сталь St3S/Zn5; Нержавеющая сталь A4 PN-EN ISO 4032:2004
18	Шар	Ball	Kugel	Поропласт + резина EPDM PN-ISO 1629:2005

Способ заказа/ Ordering/ Bestellung: **№ изделия; DN; PN;**
Пример, Example, Beispiel: **8003; DN80; PN16, STANDARD.**

В связи с постоянным развитием фирмы мы сохраняем за собой право внесения модификаций в производимые изделия.