ГИДРАНТ НАЗЕМНЫЙ

OVERGROUND HYDRANT

ÜBERFLURHYDRANT



ВЕРСИЯ
VERSION
8855.1

Технические параметры:

исполнение согл. PN-EN 14384: 2005 ТИП А
предназначение для питьевой воды согл. PN-EN 1074-6:2004
фланцевые соединения согл. PN-EN 1092-2: 1999
насадка А 110 согл. DIN 14319
насадки В 75 согл. DIN 14318
ключ управления согл. PN-89/M-74088
рабочее давление PN16
температура работы до 50 °C

Technical data:

executed acc. PN-EN 14384: 2005 TYP A
medium: potable water acc. EN 1074-6
flange acc. EN 1092-2
socket A 110 acc. DIN 14319
sockets B 75 acc. DIN 14318
control key acc. PN-89/M-74088
working pressure PN16
medium temperature up to 50°C

Technische Daten:

Ausführung nach PN-EN 14384: 2005 TYP A
Für Wasserleitung nach EN 1074-6
Flanschbohrung nach EN 1092-2
Schlauchsitz A 110 nach DIN 14319
Schlauchsitzen B 75 nach DIN 14318
Steurungschlüssel nach PN-89/M-74088
Betriebsdruck PN16
Betriebstemperatur bis 50°C

Конструктивные особенности:

стояк гидранта из трубы из ковкого чугуна или стальной трубы
нержавеющий шкворень с накатанной резьбой, полированный под уплотнение
нержавеющий шпиндель (опция)
уплотнение шкворня o-ring
полное автоматическое отведение воды в моменте перекрытия подачи воды
Kv и время водоотведения - в соответствии с нормой
перекрывающий и закрывающий элемент (гриб) - полностью вулканизирован EPDM
начало открытия < 1 обор.; полное открытие после 8 обор.
MOT 80 Нм
mST 250 Нм
возможность замены внутренних элементов после перекрытия клапана
внешние и внутренние материалы - устойчивые к коррозии
устойчивый к воздействию дезинфицирующих средств (раствор NaOCl)
окраска: устойчивый к воздействию излучения UV, эпоксидная краска RAL3000 250 мкм (*

Design features:

hydrant's column - nodular cast iron pipe or steel pipe
valve stem - stainless steel, rolling thread polished for gasket
valve spindle - stainless steel (option)
stem sealing - o-ring
complete selfdehydrator after full cut-off the flow
Kv and dehydrator's time acc. to norm
valve's head - fully vulcanized EPDM rubber
start of opening <1 turns
full open after 8 turn
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
possibility of internal parts exchange after closing cutt-off valve
internal and external materials are corrosion resistant
disinfectant-resistant (suggested NaOCl solution)
painting: UV resistance epoxide 250 μm RAL3000 (*

Ausfuehrung:

Kolonne ist aus Kugelgraphitguss-Rohr oder Stahl-Rohr gemacht
Niro-Stahl Dorn mit Walzgewinde und Polierendichtungfläche
Spindel aus Niro-Stahl (Option)
O-ring Dichtung
Automatische Völligentwässerung während Füllewasserabschluss
Kv und Entwässerungzeit nach der Norm
Verschlisselement (Teller) ist mit EPDM Gummi bedeckt
Öffnunganfang <1 Drehn
Fülleöffnung an 8 Drehn
MOT 80 Nm
mST 250 Nm
Innenteilen Wechsel möglischkeit während Schieberabschluss
Innen- und Aussenteilen sind Korrosionschutzen
Desinfektionbeständig (NaOC Lösung suggerieren)
UV-resistentepoxydanstrich 250 μm RAL3000 (*

Применение:

В водопроводных и противопожарных сетях для побора воды.
Сертификат CE
Сертификат CNBOP - Józefów (Для DN80)
Гигиенический сертификат Польского Учреждения Гигиены (PZH).

Application:

Potable water lines and fire-fighting systems.

Certificate CE
Certificate CNBOP - Józefów
Hygenic atest PZH

Anwendung:

Für Wasserleitung und Feuerwehrwasserleitung

Zertifikat CE
Zertifikat CNBOP - Józefów
Hygeneatest PZH

Установка:

Установка возможна в вертикальном положении на горизонтальных водопроводах.

*- возможны другие исполнения

Assembly:

Mounting in vertical position on underground horizontal pipes.

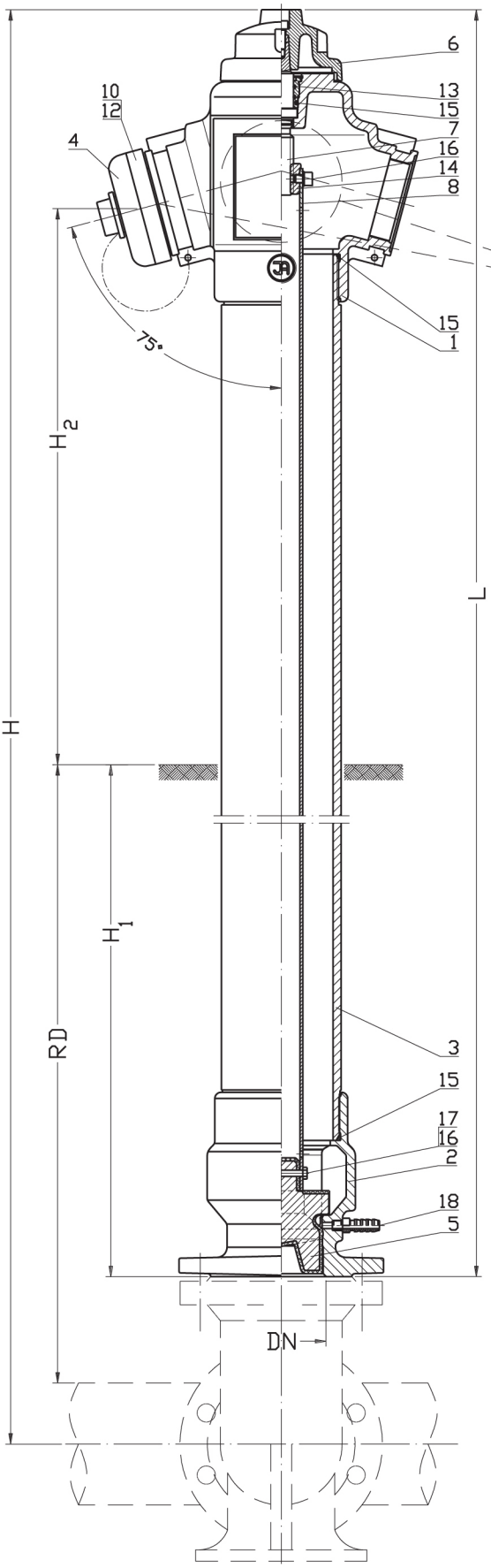
*- other executions on request

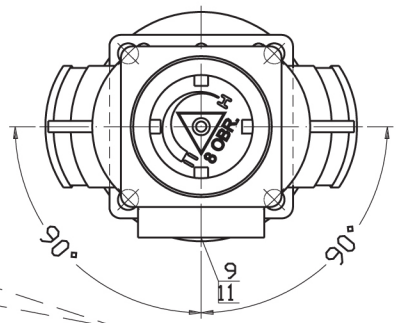
Montage:

Montage im vertikalen Position.

*- andere Versionen sind auch moeglich

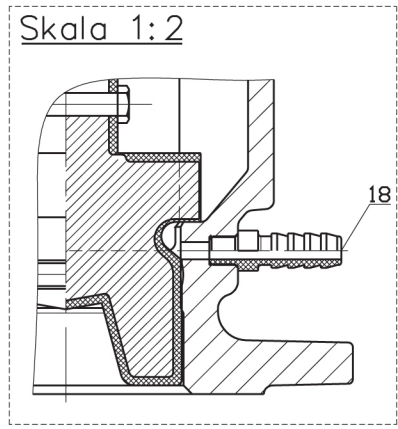
GESLITA





DN80:
2 × B 75 DIN14318:1985

DN100
1 × A 110 DIN14319: 1985
2 × B 75 DIN14318: 1985



DN	RD	L	H	H_1	H_2	Вес
	[мм]					[кг]
80	1250	1890	2060	1130	640	49
	1500	2140	2310	1380		51
	1800	2440	2610	1680		55
100	1250	1950	2150	1110	640	69
	1500	2200	2400	1360		72
	1800	2500	2700	1660		75

№	Деталь			Материал / Material
1	Верхний корпус	Upper body	Obergehäuse	Чугун EN-GJL-250, EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
2	Нижний корпус	Bottom body	Untergehäuse	Чугун EN-GJL-250, EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
3	Kolumna	Column	Kolonne	Чугун EN-GJS-400-15, STAL R35 PN-EN 1503-3:2003, PN-EN 1503-1:2003
4	Pokrywa	Bonet	Deckel	Чугун EN-GJL-250 PN-EN 1503-3:2003
5	Гриб	Valve head	Teller	Чугун EN-GJS-400-15 / EPDM PN-EN 1561:2000 / PN-ISO 1629:2005
6	Колпак	Cap	Kappe	Чугун EN-GJL-250 PN-EN 1561:2000
7	Шкворень	Valve stem	Dorn	Нержавеющая сталь X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
8	Шпиндель	Spindle	Spindel	Сталь R45 PN-EN 10088-1:2007 Нержавеющая сталь X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
9	Насадка A	Attachment A	Schlauchsitz A	Сплав алюминия AlSi PN-EN 1706:2001
10	Насадка B	Attachment B	Schlauchsitz B	Сплав алюминия AlSi PN-EN 1706:2001
11	Уплотнение A	Gasket attach. A	Dichtung Schl. A	Резина EPDM PN-ISO 1629:2005
12	Уплотнение B	Gasket attach. B	Dichtung Schl. B	Резина EPDM PN-ISO 1629:2005
13	Пробка	Gland seal	Kork	Латунь CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
14	Гайка шкворня	Stem nut	Dornmutter	Латунь CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
15	Уплотнительное кольцо O-ring	Gasket O-ring	O-ring	Резина EPDM PN-ISO 1629:2005
16	Болт	Bolt	Schraube	Сталь St3S/Zn5; Нержавеющ. сталь A2 PN-EN ISO 4017:2004; PN-EN ISO 4762:2006
17	Гайка	Nut	Mutter	Сталь St3S/Zn5; Нержавеющ. сталь A4 PN-EN ISO 4032:2004
18	Водоотвод	Dehydrator	Entwässerung	Латунь CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002

Способ заказа/ Ordering/ Bestellung: **№ изделия; DN; PN;**
Пример, Example, Beispiel: **8855.1; DN80; PN16**

В связи с постоянным развитием фирмы мы сохраняем за собой право внесения модификаций в производимые изделия.