

Miltelinių gesintuvų techninės priežiūros instrukcija

- Nuo gesintuvo nuimamas laikiklis, išsukamas purkštukas arba žarnos sąranka.
- Vizualiai nustatoma, ar nepažeista žarna, žarnos sandarinimo tarpinė, purkštukas.
- Neaptikus pažeidimų, šiomis detalėmis komplektuojamas tas pats gesintuvas po techninės priežiūros.
- Aptikus pažeidimų, šios detalės brokuojamos. Draudžiama brokuotomis detalėmis komplektuoti gesintuvus po techninės priežiūros atlikimo.
- Brokuotos detalės keičiamos naujomis, atitinkančiomis gesintuvo modelį.
- Iš gesintuvo pašalinamos išstumiamosios dujos. Jos pašalinamos per apsauginį vožtuvą.
- Būtina įsitikinti, ar išleidus slėgį nukrito slėgmačio rodyklė. Tai patvirtina, ar slėgmatis nėra užstrigęs.
- Įsitikinus, kad nėra slėgio pavojaus, išsukamas valdymo vožtuvas.
- Gesinimo milteliai išsiurbiami, perfiltruojami.
- Gesintuvas užpildomas gesinimo milteliais.
- Užpildymo tolerancijos pagal LST EN 3-7+A1 6.2. p.
- Vožtuvas įsukamas į gesintuvo korpusą, jį draudžiama taisyti, koreguoti vožtuvo ir gesintuvo korpuso sujungimo sriegius, naudoti sriegių jungtis. Taip pat draudžiama brokuotu vožtuvu komplektuoti gesintuvus po techninės priežiūros atlikimo.
- Gesintuvas užpildomas išstumiamosiomis dujomis. Vidinis slėgis sukliamas iki 16 bar. Ir tikrinama, ar slėgmačio rodyklė yra žaliame sektoriuje.
- Jei išorinis slėgmatis rodo reikiamą slėgį, o gesintuvo slėgmačio rodyklė nėra žaliame sektoriuje, keičiamas gesintuvo slėgmatis.
- Užpildyto gesintuvo sandarumas tikrinamas vandens vonelėje.